

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI
I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO
DICHIARAZIONE DEI COMPENSI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(Art. 14 D.Lgs. 14.03.2013 n. 33)**

la sottoscritta Campesi Romina
nato a _Telti (OT) il 24.11.1972
responsabile del servizio Finanziario – Personale – Tributi presso il Comune di Telti

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445 del 28.12.2000

VISTI I DECRETI LEGISLATIVI

- N.267 del 18.08.2000 "*Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*"
- N. 33 dell'14.03.2013 "*Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni*" ed in particolare lo schema di Linee Guida Anac del 20.12.2016;
- N. 196 del 30.06.2003 "*Codice in materia di protezione dei dati personali*" ed in particolare l'art. 13 ("*Informativa*")

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'

- ✓ che i compensi per spese di viaggio di servizio e missioni finanziati con soldi pubblici per l'anno 2016 ammontano ad € 20,00
- ✓ che la retribuzione lorda, onnicomprensiva di ogni somma percepita in qualità di dipendente del Comune di Telti, per l'anno 2016 ammonta a complessivi € 46.859,05

DATA
21.04.2017

FIRMA
F.to Romina Campesi