

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI  
I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO  
DICHIARAZIONE DEI COMPENSI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**  
(Art. 14 D.Lgs. 14.03.2013 n. 33)

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ PUGGIONI LAURA \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ NUORO \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_ NU \_\_\_\_\_) il \_\_\_\_ 27/08/1976 \_\_\_\_\_  
responsabile del servizio \_\_\_\_\_ SOCIO-CULTURALE \_\_\_\_\_ presso il Comune  
di Telti

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445 del 28.12.2000

**VISTI I DECRETI LEGISLATIVI**

- N. 267 del 18.08.2000 "*Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*"
- N. 33 dell'14.03.2013 "*Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni*" ed in particolare lo schema di Linee Guida Anac del 20.12.2016;
- N. 196 del 30.06.2003 "*Codice in materia di protezione dei dati personali*" ed in particolare l'art. 13 ("*Informativa*")

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'**

- ✓ che i compensi per spese di viaggio di servizio e missioni finanziati con soldi pubblici per l'anno 2016 ammontano ad € \_\_0\_\_\_\_
- ✓ che la retribuzione lorda, onnicomprensiva di ogni somma percepita in qualità di dipendente del Comune di Telti, per l'anno 2016 ammonta a complessivi € \_39.887,65\_\_\_\_\_

DATA  
\_\_\_\_ 27.04.2017 \_\_\_\_\_

FIRMA  
F.to Laura Puggioni\_\_\_\_